



MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

**Ein bewährter Partner für innovative Lösungen in  
Design, Technik und Herstellung.**

**Geschäftssitz**

**One Lyman E. Hoyt Drive • Monroe, MI 48161, USA**

**734.241.7242**

**[www.midwayproducts.com](http://www.midwayproducts.com)**



## Unser Ziel

Dank einer sorgfältigen Strategieplanung über die letzten 50 Jahre, kontinuierlicher Verbesserung und schlanker Herstellungsprinzipien und Managementsysteme ist die Midway Products Group, Inc. ihren geschätzten Kunden ein starker und dynamischer Partner geblieben und kann auch in den kommenden Jahren ihr kontinuierliches Wachstum auf diesem Fundament gründen.

Unsere Hauptpriorität ... Qualität und Spitzenleistung  
In allem was wir tun, folgen wir den Prinzipien kontinuierlicher und rascher Verbesserung und streben jederzeit nach Spitzenleistung. Wir schaffen eine Unternehmenskultur der Innovation.

Unsere wichtigste Ressource ... unsere Mitarbeiter  
Wir ermutigen jeden einzelnen unserer Mitarbeiter dazu und unterstützen sie dabei, ihre Fähigkeiten und Talente zu ihrem maximalen Potential auszuschöpfen. Wir bieten ein sicheres Umfeld und eine Kultur, die sich positiv auf Mitarbeiterbeteiligung, Teamwork, Vertrauen und Respekt auswirken.

Unser Augenmerk ... unsere Kunden  
Wir bieten die besten Produkte und unübertroffenen Service. Wir hören unseren Kunden zu und können so ihre Bedürfnisse vorausahnen und erfüllen.

Unsere Partnerschaften ... unsere Lieferanten und die Gesellschaft  
Wir behandeln unsere Lieferanten wie Geschäftspartner. Als Unternehmen verhalten wir uns wie verantwortungsbewusste Mitglieder der Gesellschaft.

Visit [www.midwayproducts.com](http://www.midwayproducts.com) to view this brochure in English.

Visita [www.midwayproducts.com](http://www.midwayproducts.com) para ver este catálogo en español.

このパンフレットの日本語版は [www.midwayproducts.com](http://www.midwayproducts.com) でご確認ください。



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

**Ein bewährter Partner für innovative Lösungen in Design, Technik und Herstellung.**

Die Midway Products Group, Inc. bietet erstklassige Produkte und Services, die aufgrund unseres Engagements für kontinuierliche Verbesserung die Kundenerwartungen erfüllen oder sogar übertreffen. Davon profitieren unsere Mitarbeiter, Kunden, Lieferanten und die Gesellschaft.



## **Kontinuierliche Verbesserung**

Seit 1992 setzt Midway Techniken zur kontinuierlichen Verbesserung und Strategien zur Kostensenkung ein. Jeder Betrieb verfolgt spezifische Ziele in Sachen Sicherheit, Qualität und Prozesse. In allem was wir tun, streben wir nach Spitzenleistung.

## **Teamorientierte Kultur**

Wir ermutigen jeden einzelnen unserer Mitarbeiter dazu und unterstützen sie dabei, ihre Fähigkeiten und Talente zu ihrem maximalen Potential auszuschöpfen. Wir bieten ein sicheres Umfeld und eine innovative Unternehmenskultur, die sich positiv auf Mitarbeiterbeteiligung, Teamwork, Vertrauen und Respekt auswirken.



## **Kundenbezogen**

Wir hören unseren Kunden zu und können so ihre Bedürfnisse voraussehen und erfüllen. Wir sind stolz auf die rasche Abwicklung neuer Projekte und die sofortige Reaktion auf Kundenfragen. Wir bieten Spitzenprodukte und unübertroffenen Service.



## **Geschätzte Partnerschaften**

Wir behandeln unsere Lieferanten wie Geschäftspartner und versichern, dass unsere Lieferanten unsere Qualitäts- und Innovationsstandards befolgen. Die Partnerschaft mit unseren Lieferanten ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Geschäfts.

# Innovation und Service

## F+E, Design, Konstruktion und Prüfung

Midway arbeitet kundenbezogen. Midways talentierte Designer und Ingenieure sind stets auf der Suche nach neuen Möglichkeiten, Prozesse zu verbessern, die besten Materialien zu finden und erstklassige Qualität für Ihre neuen oder bestehenden Produkte zu gewährleisten. Vom Konzept über den Prototyp bis zur Produktion arbeiten wir eng mit Ihnen zusammen. Wir helfen Ihnen, anspruchsvolle Kostenparameter einzuhalten oder einfach einen besseren Weg zu finden.

Als Mitglieder Ihres Teams vereinfachen wir Ihr Projekt mittels Untersuchungen, Konzeptentwicklung, Gestaltung funktionaler Prototypen, Werkzeugbereitstellung, Machbarkeitsstudien, Modellierung, Tests und Problemlösung. Wir wissen wie wichtig

Qualität und Kosten sind. Daher beschäftigen wir uns mit Prozessverbesserung, einschließlich Automation, um Bedienerfehler und damit kostspielige Qualitätsprobleme zu reduzieren und die Materialqualität bei gleichzeitiger Kostensenkung zu verbessern. Wir engagieren uns für unsere Partnerschaft und konzentrieren uns auf Ihren endgültigen Erfolg.

Außerdem bietet Midway seinen Kunden „Kundenbetreuer“, die sich sofort mit Ihren Fragen befassen. Wir reagieren sofort auf Anfragen und Ihr Betreuer kümmert sich um die Lösung Ihres Problems, auch wenn es keinen direkten Bezug zu Midway hat. Die Midway Products Group ist Ihr umfassender Service-Komplettanbieter.



## Qualitätsvorsätze

### Fortschrittliche Qualitätsplanung

Midways Engagement für Qualität und kontinuierliche Verbesserung ist die Möglichkeit, das fortdauernde Wachstum und Vorankommen unserer Kunden, Mitarbeiter, Lieferanten und der Gesellschaft zu gewährleisten.

In Sachen Qualität hat sich Midway die Aufrechterhaltung der Kundenzufriedenheit, die Erreichung einer hervorragenden, einstelligen Schadensrate pro eine Million Teile (ppm), die Reduzierung der Herstellungskosten und die genaue Überwachung der Lieferantenleistung zum Ziel gesetzt. Midway besitzt Qualitätszertifizierungen gemäß ISO TS 16949, erfüllt sämtliche

Qualitäts- und Techniknormen der Branche und wird von seinen Kunden wiederholt für seine Spitzenleistungen gelobt.

Um sicherzugehen, dass die Midway-Produkte die Ansprüche unserer Kunden an Qualität und Wertsteigerung erfüllen, haben wir ein Team zur Bewertung der Produktherstellungsprozesse, des Materialeinsatzes, der Verpackung, der Korrosionsbeständigkeit und der Produktvereinfachung zusammengestellt. Sie werden feststellen, dass dieser Prozesse umfangreiche Vorteile für Ihre Qualität, Ihren Ruf und Ihre Rentabilität mit sich bringt.

# Fortschrittliche Anlagen

## Herstellungskompetenzen

Die Stanz- und Montageprodukte unserer Kunden fertigt Midway mit fortschrittlichen Anlagen, umfangreicher Ausstattung und überragenden Systemen. Qualifiziertes Bedienpersonal können dank Teamwork-Konzepten und statistischen Analysen Konsistenz und optimale Leistung gewährleisten. Unsere Anlagen sind stets mit den besten Maschinen ausgestattet, was die Produktivität ein weiteres Mal steigert. Moderne Stanzpressen, automatische Schweißtechnik und visuelle Robotertechnik resultieren in Spitzenleistungen bei Qualität, Flexibilität und Effizienz.



### Stanzen, Robotertechnik

Wir bieten hochmoderne Steuerungseinheiten für mechanische Pressen, moderne Transfer- und Stufenstanzpressen, automatische Bandzuführungen und präzise Robotersteuerungen, die die Produktion hochwertiger Stanz- und Montageprodukte. Midway Products setzt Stanzen u.a. für folgende Produkte ein:

- Fächerkrümmer und Dachspriegel
- Motorlager, Konsolbügel und Karosserieklammern
- Hilfsrahmen
- Bodenplattengruppen
- Halterungen für Bodenplatten und Kühler
- Hitzeschilder
- Mitnehmerscheiben und Flexplates
- Scharniere
- Türträger
- AHSS-Materialien
- Schleppsysteme
- Ölwannen

### Bearbeitung

Midway Products kann Bearbeitungsvorgänge mit CNC-Drehmaschinen durchführen. Mit diesen hochgradig flexiblen Maschinen lassen sich Materialien akkurat schneiden, deren Design hohe Präzision erfordert und nur wenige Toleranzen zulässt. These, along with our balance zum Ausgleichs- und Reihenschweißen eignen sich hervorragend zur Herstellung folgender Produkte:

- Mitnehmerscheiben
- Flexplates
- Andere Motoren- und Antriebsanlagen mit engen Toleranzen

### Rollformen

Erfordert das Projekt Rollformen, Formziehen, Stanzen oder Lochen, können alle diese Prozesse in den Midway-Anlagen durchgeführt werden. Das gleiche gilt für eine Weiterbearbeitung durch Bohren, Gewindebohren, Entgratung, Vernietung und eine Vielzahl von Schweißprozessen. Midway setzt die Rollformung zur Herstellung u.a. folgender Produkte ein:

- Schiebetürschienen
- Regenschutzschienen, Querträger und Dachrelings
- Schleppsysteme
- Fensterrahmen
- Glaskanäle
- Schwellen
- Türträger
- AHSS-Materialien

### Montagevorgänge

Midway kann eine Vielzahl von Schweißverfahren durchführen wie Widerstandsschweißen, Robotik-Punktschweißen, Buckelschweißnähte, automatisches Schweißen harter und flexibler Nähte sowie manuelles Schweißen. Zudem werden Verfahren eingesetzt wie Metallkrimpen, Taumelnieten, Heißverprägung, Bonden sowie andere flexible Bearbeitungsverfahren. Die computergesteuerte Bearbeitung bei Midway garantiert ein Höchstmaß an Qualität, Effizienz, Flexibilität und Sicherheit und ermöglicht gleichzeitig einen schnellen Werkzeugwechsel, den Einsatz von Lasersensoren, visueller Systeme, Faserlasern und Differenzdrucksensoren.

Midway Products stellt zahlreiche Autoteile her wie beispielsweise:

- Scharniere und Verriegelungen
- Kofferraumdeckel
- Hubtüren und Hauben
- Baugruppen für Schiebetürschienen und Laufrollen
- Tankhalterungen



### **Hydroformverfahren**

Midway Products kann mit einer variablen 5500-Tonnen-Hydroformpresse von Schuler Vorform- und Hydroformverfahren durchführen. Midway stellt mit dem Hydroformverfahren zahlreiche Produkte her wie Vorderstrukturmodule, Vorderwagenrelings, Dachrelings, Muffen, D-Säulen und Schleppsysteme.

### **Lackieranlage**

Midway Products verfügt im Betrieb über die Technologie, die Kompetenz und die Fähigkeiten zur Aufbringung einer Oberflächenbeschichtung



sowohl als Elektro- als auch als Pulverbeschichtung. So können wir ein großes Bedarfsspektrum der Automobilbranche abdecken. Die Elektrobeschichtung kann leicht an komplexe Konfigurationen angepasst werden, wobei die vorgegebenen Toleranzen eingehalten und die vorgesehene Funktionsmöglichkeit erhalten bleibt. In der Lackieranlage von Midway werden Innenflächen, tiefe Einsenkungen, Verschlüsse und Teile aller Größen mit einer einheitlichen Beschichtung ohne Nasen versehen.



### **Prüfanlage**

Das Engagement von Midway für Qualität und kontinuierliche Verbesserung spiegelt sich auch in den betriebseigenen Prüfanlagen wider. Dank umfangreicher Maßnahmen zur Qualitätsprüfung ist es uns möglich, das richtige Teil in richtiger Bauart zu liefern, das auch bei hartem Einsatz richtig funktioniert. Die Prüfanlagen von Midway verfügen über ein Zertifikat gemäß ISO TS 16949. In den Anlagen werden Beständigkeits- und Zyklusprüfungen, Belastungs- und Dehnbarkeitsprüfungen sowie Umweltbelastungs- und Salzsprühnebelprüfungen durchgeführt.

### **Umweltinitiativen**

Midway will Branchenführer in Sachen Energieeffizienz werden. Durch den Einsatz von Windkraftanlagen, Solarmodulen und Energierückgewinnung kann Midway mit seiner Energiepolitik seinen Energieverbrauch und Betriebskosten senken. Midway erwartet, dass bereits wenige Jahre nach Einführung der Umweltinitiative der Energieverbrauch um 55 Prozent gesunken sein wird. Midway bindet effizientes Handeln in alle Aspekte seines Geschäftsmodells ein, um unsere CO2-Bilanz zu verbessern und gleichzeitig ein rentables und auch zukünftig selbstständig handelndes Unternehmen zu bleiben.





# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

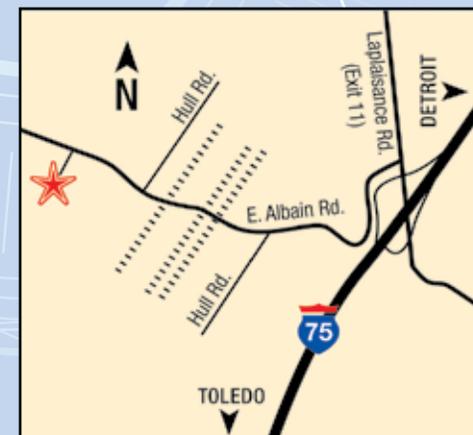


## GESCHÄFTSSITZ

- Produktdesign und Entwicklung
- Fortschrittliche Konstruktion und Kalkulation
- Verfahrens- und Bearbeitungstechnik
- Industrietechnik
- Schulungszentrum
- Konzernrechnungswesen
- Verpackungswesen
- Personalwesen
- Unternehmensqualität
- Programm-Management
- Prototypen-Entwicklungszentrum
- Zertifiziertes Prüflabor
- Konzerneinkauf
- Unternehmensfertigung
- Material und Logistik
- Computereinfomationssysteme/EDI-Support
- Vertrieb und Marketing
- Sicherheits- und Umweltmanagement

## ADRESSE

One Lyman E. Hoyt Dr.  
Monroe, MI 48161, USA  
Telefon: 734.241.7242  
Fax: 734.384.0811



ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## FINDLAY PRODUCTS CORP.

**Anlagengröße:** 228 069 Quadratmeter

**Anlageneröffnung:** 1996

**Pressenkapazität:** 20 Pressen /  
Tansferpresse für bis zu 2000 Tonnen

**Pressentischkapazität:** Bis zu 6,1 m x 2,44 m

**Breite der automatischen Bandzuführung:**

Bis zu 1,83 m

1,52 m Scheranlage

**Gesamtkapazität des Werkraums**

**CMM-Fähigkeit:** Drahterodier-Fähigkeit

### HAUPTBEARBEITUNG

Stahldruck, Tiefziehen, Automatische  
Montage, Roboter-Lichtbogenschweißen,  
Punktschweißen, Zerspanung

### WEITERBEARBEITUNG

Bohren, Gewindebohren, Schleifen,  
Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen

### ADRESSE

2045 Industrial Drive  
Findlay, Ohio 45840, USA



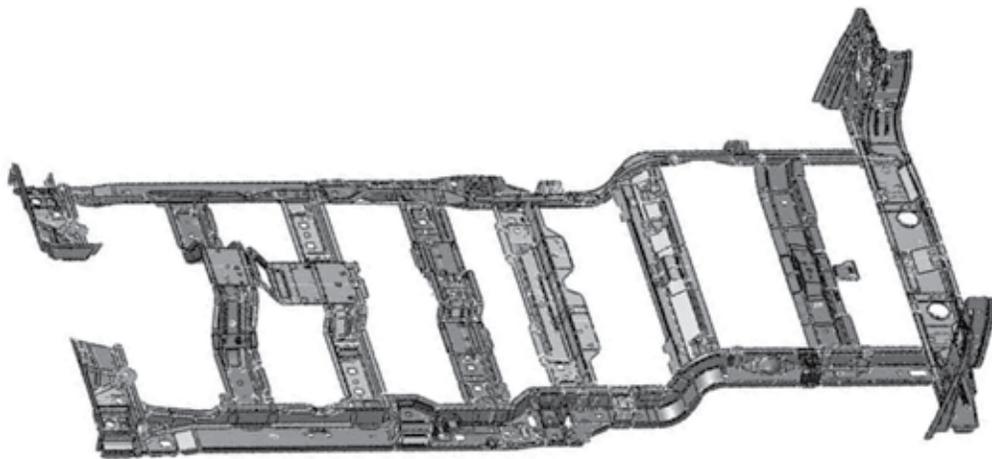
ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



Flexplates und Mitnehmerscheiben



B-Säulenmontage



Unterbaumontage



Innenseite Voderkotflügel



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## HUDSON INDUSTRIES, INC.

- Anlagengröße:** 176 510 Quadratmeter
- Anlageneröffnung:** 1990
- Pressenkapazität:** 20 Pressen / Bis zu 600 Tonnen
- Pressentischkapazität:** Bis zu 3,66 m x 1,83 m
- Breite der automatischen Bandzuführung:** Bis zu 1,52 m
- Gesamtkapazität des Werkraums CMM-Fähigkeit**

### HAUPTBEARBEITUNG

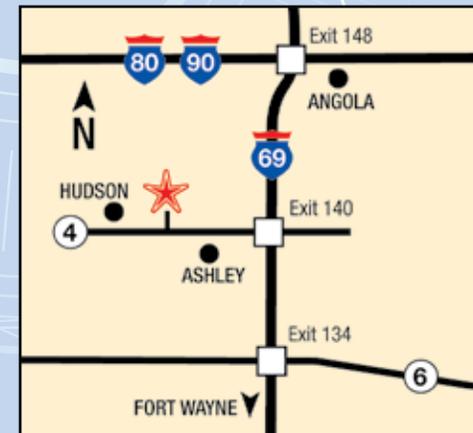
Stahldruck, Tiefziehen, Rollformen, Automatische Montage, Roboter-Lichtbogenschweißen, Rohrbiegen, Punktschweißen

### WEITERBEARBEITUNG

Bohren, Gewindebohren, Schleifen, Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen

### ADRESSE

105 W. State Rd. 4  
Hudson, Indiana 46747,  
USA



ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



Montage von Motorlagerträgern



Kühlerkopfstücke und Gleitauflagen



Eingelenkige Motohaubenscharniere



Anhängekupplungsmontage



Tankhalterungen



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## LAKEPARK INDUSTRIES OF INDIANA, INC.

**Anlagengröße:** 199 735 Quadratmeter

**Anlageneröffnung:** 1989

**Pressenkapazität:** 25 Pressen /  
Bis zu 1000 Tonnen

**Pressentischkapazität:** Bis zu 3,96 m x 1,83 m

**Breite der automatischen Bandzuführung:**  
Bis zu 1,52 m

**Vollautomatische 1,83m-Schwenkscheranlage**

**Gesamtkapazität des Werkraums**

**CMM-Fähigkeit**

### HAUPTBEARBEITUNG

Stahldruck, Tiefziehen, Automatische Montage,  
Punktschweißen, Roboter-Lichtbogenschweißen,  
Rohrbiegen, Teilewaschung

### WEITERBEARBEITUNG

Bohren, Gewindebohren, Schleifen,  
Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen

### ADRESSE

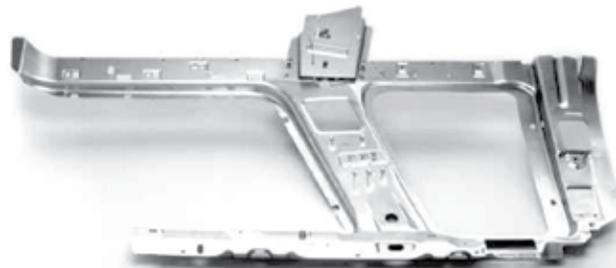
750 E. Middlebury Street  
Shipshewana, Indiana 46565,  
USA



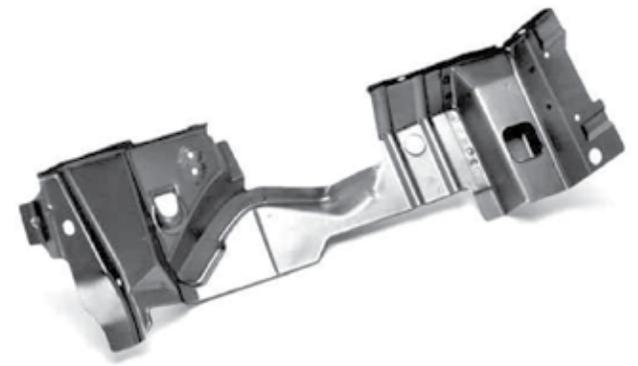
ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



B-Säulenmontage



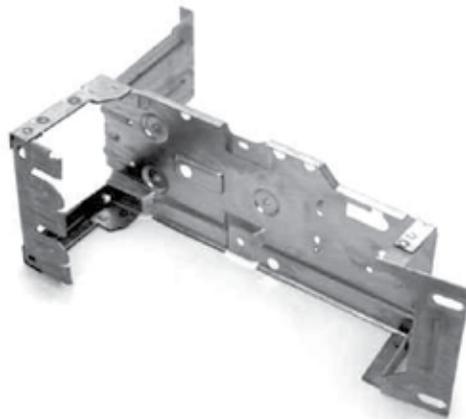
Seitliche Fensterrahmen



Hutablagenhalterung



Hutablagenmontage



Montage der Mittelkonsolenbügel



Seitenhalterung der Bodenplatte



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## LAKEPARK INDUSTRIES, INC.

**Anlagengröße:** 185 800 Quadratmeter

**Anlageneröffnung:** 1986

**Pressenkapazität:** 25 Pressen /  
Bis zu 600 Tonnen

**Pressentischkapazität:** Bis zu 3,05 m x 1,52 m

**Breite der automatischen Bandzuführung:**

Bis zu 1,22 m

**Gesamtkapazität des Werkraums**

**CMM-Fähigkeit**

### HAUPTBEARBEITUNG

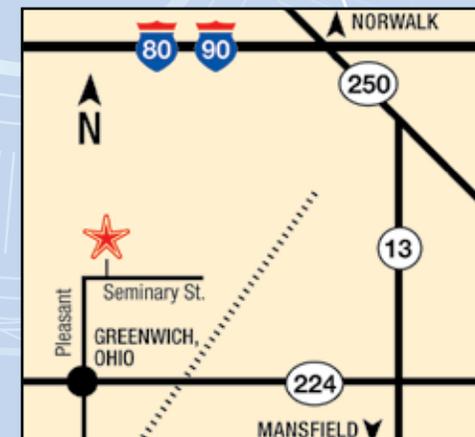
Stahldruck, Tiefziehen, Rohrbiegen,  
Bolzenschweißung, Stanzen,  
Automatische Montage, Punktschweißen,  
Roboter-Lichtbogenschweißen,

### WEITERBEARBEITUNG

Bohren, Gewindebohren, Schleifen,  
Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen

### ADRESSE

40 Seminary Street  
Greenwich, Ohio 44837,  
USA



ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



Montage des Viergelenk-Kofferraumscharniers



Hutablagenträgerplatte



Motorlagerhalterung



Heckklappenscharniermontage



Montage des Schwanenhalskofferraumgelenks



Klammer des Sicherheitsanschlussfelds



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## ADRESSE

600 Crystal Avenue  
Findlay, Ohio 45840, USA

ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004

## P&A INDUSTRIES, INC.

**Anlagengröße:** 148 640 Quadratmeter

**Anlageneröffnung:** 1983

**Pressenkapazität:** 20 Pressen /  
Bis zu 1000 Tonnen

**Pressentischkapazität:** Bis zu 3,66 m x 1,83 m

**Breite der automatischen Bandzuführung:**

Bis zu 1,22 m

**Gesamtkapazität des Werkraums**

**CMM-Fähigkeit**

### HAUPTBEARBEITUNG

Stahldruck, Tiefziehen, Rohrbiegen,  
Automatische Montage, Rollformen,  
Roboter-Lichtbogenschweißen,  
Punktschweißen

### WEITERBEARBEITUNG

Bohren, Gewindebohren, Schleifen,  
Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen





Montage des Schwanenhalskofferraumgelenks



Heckklappenmontage



Anhängekupplungsmontage



Kühlerhalterungsmontage



Heckklappenöffnermontage



Mittelscharniermontage für Schiebetüren



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## PRODUCTION PRODUCTS, INC.

**Anlagengröße:** 209 025 Quadratmeter  
**Anlageneröffnung:** 2005  
**Pressenkapazität:** 7 Pressen /  
Tansferpresse für bis zu 2800 Tonnen  
**Pressentischkapazität:** Bis zu 7,62 m x 2,79 m  
**Breite der automatischen Bandzuführung:**  
Bis zu 1,98 m  
**Gesamtkapazität des Werkraums  
CMM-Fähigkeit**

### HAUPTBEARBEITUNG

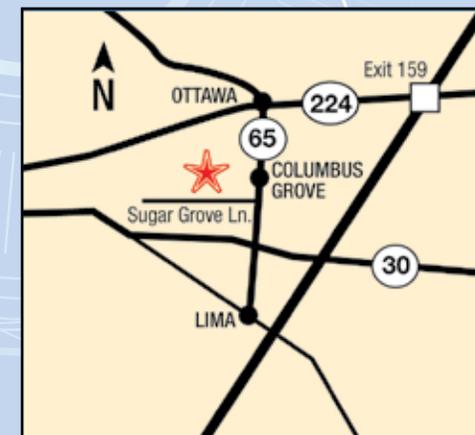
Stahldruck, Tiefziehen, Automatische  
Montage, Roboter-Punktschweißen

### WEITERBEARBEITUNG

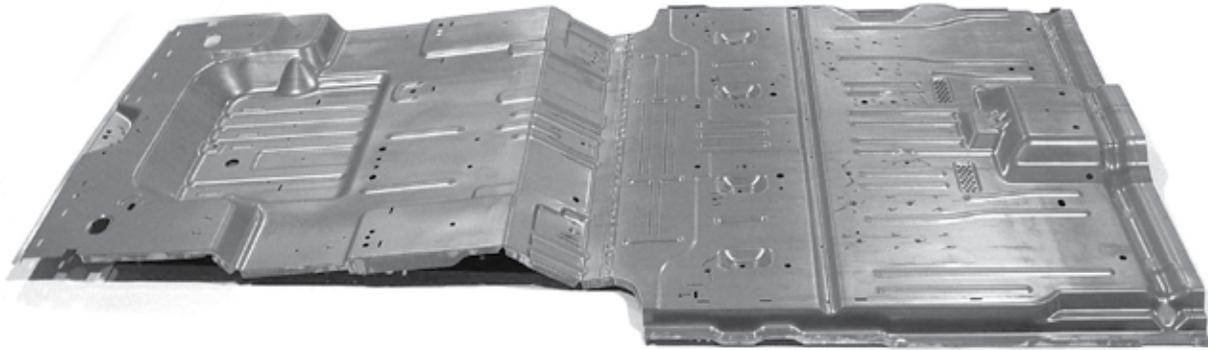
Bohren, Gewindebohren, Schleifen,  
Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen

### ADRESSE

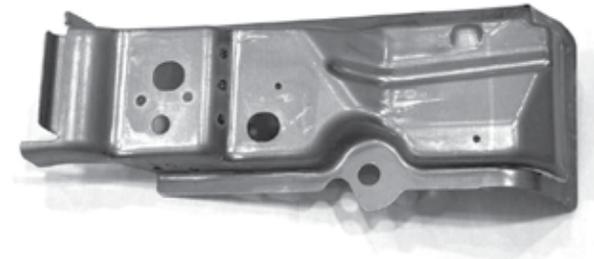
200 Sugar Grove Lane  
Columbus Grove, Ohio  
45830, USA



ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



Bodenplattenquerträger



Querträger



Steuerhausseitenschweller



Seitenschweller



Antriebsklammer



# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.



## PROGRESSIVE STAMPING, INC.

**Anlagengröße:** 325 125 Quadratmeter

**Anlageneröffnung:** 1999

**Pressenkapazität:** 18 Pressen /  
Tansferpresse für bis zu 2000 Tonnen

**Pressentischkapazität:** Bis zu 6,1 m x 2,44 m

**Breite der automatischen Bandzuführung:**

Bis zu 1,83 m

**Gesamtkapazität des Werkraums**

**CMM-Fähigkeit**

### HAUPTBEARBEITUNG

Stahldruck, Tiefziehen, Automatische  
Montage, Roboter-Lichtbogenschweißen,  
Punktschweißen, Hydroformung,  
E-Beschichtungs-/Pulverbeschichtungsanlage

### WEITERBEARBEITUNG

Bohren, Gewindebohren, Schleifen,  
Zerspanung, Vernietung, Kerbfügen

### ADRESSE

200 Progressive Drive  
Ottoville, Ohio 45876,  
USA



ISO/IEC 17025:2005  
ISO/TS 16949:2009  
ISO 14001:2004



Hilfsahmenmontage



B-Säulenmontage



Wagenheberhalterung



Energieverteilerhalterung



Ölwanne